
















新工場の取り組み SDGs（持続可能な開発目標）・BCP（事業継続計画）・ZEB（地球温暖化対策、カーボンニュートラル） 資料2025.1.10

取り組み	内容	SDGs	BCP	ZEB
耐震性の確保	・ 緻密な地質調査を実施し、土壌に最適な工法にて建築を行う		災害	
騒音に配慮	・ 生産エリアを居住区のある北側に設置しない ・ トラックヤード（北側・西側）を囲い車両等の騒音を遮る			
働き方改革	・ 屋根付きのトラックヤードを2ヶ所設置し、雨、風、直射日光を避けた作業環境により従事者への負担を軽減			
空調機効率化	・ 室外機を直射日光を避けて東側、一部西側に配置			省エネ
太陽光発電	太陽光パネルによる自家発電を設備 ・ 再生可能エネルギーの利用：環境に優しい再生可能エネルギー ・ エネルギーコストの削減：工場の運営コストの削減 ・ エネルギーの自給自足：電力供給の安定化 ・ 環境への貢献：地球環境や環境汚染問題に対する貢献		災害	創エネ
変化への対応	生産設備、機器、ラインなどのレイアウトフリーを考慮して設備インフラを配備 ・ 生産品目や数量などの変化にフレキシビリティに対応し、最適なレイアウトに変更して従事者の負担軽減 生産効率向上・生産ロス（エネルギー・廃棄品）削減に対応 ・ 自動化、DX化などの新たな取り組みのしやすさ ・ 災害時などに故障機器の入れ替えが容易など復旧の迅速化	   	早期復旧	省エネ
エアー消費量削減	・ エアー消費量のモニタリング、増圧弁の活用、ラインの低圧化などによるエアー消費量の削減（コンプレッサー負荷軽減）			省エネ
防火	・ 火災報知器や消火設備、消火器の設置（消防法）		火災	
防犯	・ セキュリティシステムの導入（警備会社契約） ・ カメラ、センサーライトによる不審者の侵入を抑止		テロ	
衛生	・ 使い勝手を考慮し手洗い場を6ヶ所、トイレを3ヶ所設ける ・ 2箇所の玄関には自動扉を設置して間接感染を予防（パンデミック予防）			
自動化	・ 自動梱包 ・ 自動搬送			
DX推進	・ 機械設備データ（運転、状態、点検データ）集中管理 在庫管理データ（在庫適正化システム）運用検討中			

11.住み続けられるまちづくりを

8.働きがいも経済成長も

7.エネルギーをみんなに
そしてクリーンに

12.つくる責任 つかう責任

9.産業と技術革新の基盤をつくろう

